



CENTRAL VACUUM CLEANERS - INDUSTRY

CT100E / CT080E / CT060E

powered by IPC

	OPERATORI WORKERS nr.	POTENZA POWER	DEPRESSIONE mBAR	PORTATA D'ARIA AIR FLOW
CT100E - I.BOX.E.L		4 - 9 kW	350 mmH ₂ O	800
CT080E - I.BOX.E.M		3 - 7 kW	350 mmH ₂ O	650
CT060E - I.BOX.E.S		2,3 - 5,5 kW	300 mmH ₂ O	450

CARATTERISTICHE ESCLUSIVE

- ▶ INVERTER
- ▶ ALTE PRESTAZIONI
- ▶ ROBUSTEZZA

EXCLUSIVE CHARACTERISTICS

- ▶ INVERTER
- ▶ HIGH PERFORMANCE
- ▶ STRENGTH



MAGNETOTERMICO
BREAKER



TURBINA
TURBINE



VARIATORE DI FREQUENZA
INVERTER



TRASDUTTORE
PRESSURE TRASDUCER

DATI TECNICI

Codice		CT0100E	CT080E	CT060E
Numero di operatori / Workers nr.		4/5	3/4	2/3
Motore / Motor		TURBINE	TURBINE	TURBINE
Inverter		V	V	V
Potenza / Power	Kw	4 - 9	3 - 7	2,2 - 5,5
Voltaggio / Voltage	V	380 - 400	380 - 400	380 - 400
Depressione / Waterlift	mm H ₂ O	350	350	300
Air flow	m ³ /h	800	650	450
In /out	Ø mm	80	80	80
Dimensioni / Dimensions (LxWxH)	mm	530 X 770 X 740	530 X 770 X 740	530 X 770 X 740
Peso / Weight	Kg	165	163	132

ACCESSORI OPZIONALI / OPTIONAL ACCESSORIES

VR063 Ø 63 mm
VR080 Ø 80 mm



VS050 Ø 50 mm
VS063 Ø 63 mm
VS080 Ø 80 mm
VS110 Ø 110 mm



Le caratteristiche tecniche delle centrali aspiranti industriali ENKE sono frutto dell'evoluzione di una gamma con elevatissimi standard di affidabilità e differenti possibilità di utilizzo.

Composta da un Modulo Aspirante e da un Separatore Polveri ad esso collegato gli aspirapolvere centralizzati per uso industriale ENKE consentono a più operatori di lavorare contemporaneamente.

L'impiego combinato dell'inverter e del trasduttore di pressione permette di variare automaticamente la potenza della turbina installata all'interno del modulo aspirante mantenendo costante la prevalenza e garantendo quindi notevoli vantaggi in termini di semplicità di utilizzo, risparmio energetico e ridotti costi di manutenzione. Nei moduli aspiranti la componente elettronica dell'inverter permette, attraverso un display, di impostare i parametri di funzionamento e di visualizzare eventuali errori o anomalie.

L'estrema versatilità del sistema permette di collegare con grande semplicità 2 o più moduli aspiranti in serie senza l'uso di quadri speciali dedicati.

The technical characteristics of ENKE industrial vacuum cleaners are the result of the evolution of a range with very high standards of reliability and different usage possibilities.

Comprised of an aspiration module and a dust separator connected to it, central vacuum cleaners for industrial use ENKE allow multiple operators to work simultaneously.

The combined use of the inverter and pressure transducer automatically changes the turbine power installed inside the suction module while maintaining the prevalence constant and thus achieves remarkable benefits in terms of ease of use, energy saving and reduced maintenance costs. In the suction modules, the electronic component of the inverter allows, through a display, to set operating parameters and display any errors or anomalies. The extreme versatility of the system makes it easy to connect serially 2 or more suction modules without the use of dedicated control boxes.